

**Lista nr 14**  
**badan prowadzonych w ramach zakresu elastycznego**

**Laboratorium Materiałów Pędnych i Smarów**  
ul. Ostroroga 35A, 01-163 Warszawa

<b>Przedmiot badań/wyrób</b>	<b>Rodzaj działalności/badane cechy/metoda</b>	<b>Dokumenty odniesienia</b>
Materiały smarne: - Próbki olejów silnikowych	Działanie korodujące na miedź Metoda wizualna Zakres pomiarowy: (1 – 4) klasa korozji	PN-EN ISO 2160:2004
	Odporność na pienienie Metoda objętościowa Zakres pomiarowy: (0 – 900) cm <sup>3</sup>	ASTM D 892-23 (procedura alternatywna) PN-ISO 6247:2009 (procedura alternatywna)
	Popiół siarczanowy Metoda wagowa Zakres pomiarowy: (0,005 – 2,00) % (m/m)	PN-ISO 3987:2014-05
	Temperatura płynięcia Metoda optyczna Zakres pomiarowy: (-60 – -15) °C	PN-EN ISO 3016:2019-06
	Temperatura zapłonu Metoda otwartego tygla Clevelanda Zakres pomiarowy: (100 – 290) °C	PN-EN ISO 2592:2017-10
	Temperatura zapłonu Metoda zamkniętego tygla Pensky'ego - Martensa Zakres pomiarowy: (80,0 – 300,0) °C	PN-EN ISO 2719:2016-08 + PN-EN ISO 2719:2016-08/A1:2021-06 procedura A
	Własności smarne i przeciwzużyciowe Metoda na aparacie czterokulowym Zakres pomiarowy: wskaźnik zużycia (15,00-82,00) daN, obciążenie zespawania (5,88-784,53) daN, obciążenia niezacierające (5,88-784,53) daN, średnica śladu zużycia (0,01-4,00) mm	PN-76/C-04147 <sup>w</sup> MB-MPS-002:1996
	Wygląd zewnętrzny Metoda wizualna	MB-MPS-028:2002

<sup>w</sup> norma wycofana bez zastąpienia

Sporządził  
Kierownik ds. Jakości  
inż. Dawid Kapica

Zatwierdził  
Kierownik Laboratorium  
mgr inż. Marta Skolniak